

### 一般信息

#### 产品说明

GF强化 / 阻燃 GF15%

#### 总览

|                                   |                       |                   |        |
|-----------------------------------|-----------------------|-------------------|--------|
| 材料状态                              | • 已商用：当前有效            |                   |        |
| 供货地区                              | • 北美洲<br>• 非洲和中东      | • 拉丁美洲<br>• 欧洲    | • 亚太地区 |
| <a href="#">关于供货国，请咨询经由我们的网站。</a> |                       |                   |        |
| 填料/增强材料                           | • 玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量 |                   |        |
| 特性                                | • 柔软                  | • 阻燃性             |        |
| 用途                                | • 电气/电子应用领域<br>• 汽车电子 | • 汽车领域的应用<br>• 通用 |        |

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

| 物理性能                        | 额定值    | 单位制                    | 测试方法        |
|-----------------------------|--------|------------------------|-------------|
| 密度                          | 1.52   | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183    |
| 熔融体积流量 (MVR) (250°C/5.0 kg) | 65     | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133    |
| 收缩率                         |        |                        | 内部方法        |
| 垂直: 2.00 mm                 | 1.4    | %                      |             |
| 流动: 2.00 mm                 | 0.60   | %                      |             |
| 吸水率 (饱和, 23°C)              | 0.070  | %                      | ISO 62      |
| 机械性能                        | 额定值    | 单位制                    | 测试方法        |
| 拉伸模量                        | 6300   | MPa                    | ISO 527-2/1 |
| 拉伸应力 (断裂)                   | 100    | MPa                    | ISO 527-2/5 |
| 拉伸应变 (断裂)                   | 3.0    | %                      | ISO 527-2/5 |
| 弯曲模量 <sup>2</sup>           | 5400   | MPa                    | ISO 178     |
| 弯曲应力 <sup>2</sup>           | 150    | MPa                    | ISO 178     |
| 冲击性能                        | 额定值    | 单位制                    | 测试方法        |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C)            | 6.5    | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179     |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C)           | 29     | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179     |
| 热性能                         | 额定值    | 单位制                    | 测试方法        |
| 热变形温度                       |        |                        |             |
| 0.45 MPa, 退火                | 215    | °C                     | ISO 75-2/B  |
| 1.8 MPa, 退火                 | 195    | °C                     | ISO 75-2/A  |
| 熔融温度                        | 224    | °C                     | ISO 11357-3 |
| 线形热膨胀系数                     |        |                        | ISO 11359-2 |
| 流动: -30 到 35°C              | 4.0E-5 | cm/cm/°C               |             |
| 流动: -30 到 120°C             | 4.0E-5 | cm/cm/°C               |             |
| 流动: 35 到 120°C              | 4.0E-5 | cm/cm/°C               |             |
| 垂直: -30 到 35°C              | 9.2E-5 | cm/cm/°C               |             |
| 垂直: -30 到 120°C             | 1.3E-4 | cm/cm/°C               |             |
| 垂直: 35 到 120°C              | 1.6E-4 | cm/cm/°C               |             |
| RTI Elec (0.71 mm)          | 130    | °C                     | UL 746      |
| RTI Imp (0.71 mm)           | 130    | °C                     | UL 746      |

<sup>1</sup>记载数据仅为代表值。

• 在这里的使用用途例，不对本产品在该用途的适用结果作出承诺。

• 有关在这里的用途及应用所涉及的工业所有权或使用条件等，请贵公司自行探讨。

• 有关在这里的用途及应用所涉及的工业所有权或使用条件等，请贵公司自行探讨。

• 在使用本产品时（运输、保管、成形、废弃等），请参照使用材料、等级的技术资料及安全数据表（SDS）。尤其是用于食品包装容器、医疗器械、婴幼儿玩具等的用途时，请另行咨询。

• 在日本国内使用本产品各等级上品时，因为会有包含了适用劳动安全卫生法第57条第2款的施行令第18条之2内附表9的名称等必须通知的化学物质的情况。详情请另行洽询。

• 在出口日本公司产品或出口使用了本公司产品的产品时，请遵守外汇及外国贸易法等相关法规。

• 依据各国化学物质管理规定，使用了本公司产品的化学物质会受到限制，为此会有须另行申请或无法进出口的情况。如果顾客要进出口本公司的产品，请确认对象国家的规定符合情况。

# NOVADURAN™ 5010GN1-15-8S

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚丁烯对苯二甲酸酯

| 热性能               | 额定值     | 单位制     | 测试方法        |
|-------------------|---------|---------|-------------|
| RTI (0.71 mm)     | 130     | °C      | UL 746      |
| 电气性能              | 额定值     | 单位制     | 测试方法        |
| 表面电阻率             | 6.0E+15 | ohms    | IEC 60093   |
| 体积电阻率             | 4.0E+16 | ohms-cm | IEC 60093   |
| 介电强度 (1.00 mm)    | 24      | kV/mm   | IEC 60243-1 |
| 介电常数 (1 MHz)      | 3.70    |         | IEC 60250   |
| 耗散因数 (1 MHz)      | 0.017   |         | IEC 60250   |
| 相比耐漏电起痕指数(CTI)    | PLC 3   |         | UL 746      |
| 可燃性               | 额定值     | 单位制     | 测试方法        |
| UL 阻燃等级 (0.71 mm) | V-0     |         | UL 94       |

## 加工信息

| 注射           | 额定值        | 单位制 |
|--------------|------------|-----|
| 干燥温度 - 真空干燥机 | 120        | °C  |
| 干燥时间 - 真空干燥机 | 5.0 到 8.0  | hr  |
| 料筒后部温度       | 250 到 270  | °C  |
| 料筒中部温度       | 250 到 270  | °C  |
| 料筒前部温度       | 250 到 270  | °C  |
| 射嘴温度         | 270        | °C  |
| 模具温度         | 60 到 100   | °C  |
| 注塑压力         | 20.0 到 150 | MPa |
| 注射速度         | 中等偏快       |     |
| 螺杆转速         | 80 到 150   | rpm |

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min

\*记载数据仅为代表值。  
\*在这里的使用用途例，不对本产品在该用途的适用结果作出承诺。  
\*有关在这里的用途及应用所涉及的工业所有权或使用条件等，请贵公司自行探讨。  
\*在使用本产品时（运输、保管、成形、废弃等），请参照使用材料、等级的技术资料及安全数据表（SDS）。尤其是用于食品包装容器、医疗零部件、安全器具、幼儿用玩具等的用途时，请另行咨询。  
\*在日本国内使用本产品各等级上品时，因为会有包含了适用劳动安全卫生法第57条第2款的施行令第18条之2内附表9的名称等必须通知的化学物质的情况。详情请另行洽询。  
\*在出口本公司产品或出口使用了本公司产品的产品时，请遵守外汇及外国贸易法等相关法规。  
\*依据各国化学物质管理规定，使用了本公司产品的化学物质会受到限制，为此会有须另行申请或无法进出口的情况。如果顾客要进出口本公司的产品，请确认对象国家的规定符合情况。