

# Desmopan 3690AU

300 品级系列, 酯类 / 邵氏硬度 A 90 – 94

Extrusion- and injection molding grade; hydrolysis-stabilised; with special UV stabilizers; with release agent; transparent up to 6 mm wall thickness; good wear resistance; Application; Sports shoe soles; Films; Hoses, 非增强

| 性能 | 测试条件 | 单位 | 标准 | 数值                                                  |
|----|------|----|----|-----------------------------------------------------|
|    |      |    |    | drying annealed -<br>according<br>to specifications |

## 机械性能

|               |              |                 |                         |       |  |
|---------------|--------------|-----------------|-------------------------|-------|--|
| C 邵氏硬度 A      | 1s           | -               | DIN ISO 7619-1          | 91    |  |
| C 邵氏硬度 D      | 1s           | -               | DIN ISO 7619-1          | 40    |  |
| C 最终拉伸强度      | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               | 60, 2 |  |
| C 断裂应变        | 200 mm/min   | %               | DIN 53504               | 510   |  |
| C 10% 应变时的应力  | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               | 3, 5  |  |
| C 50% 应变时的应力  | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               | 8, 0  |  |
| C 100% 应变时的应力 | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               | 10, 0 |  |
| C 300% 应变时的应力 | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               | 23, 9 |  |
| C 压缩率         | 24 h; 70 ° C | %               | DIN ISO 815-1, Method A | 42    |  |
| C 压缩率         | 72 h; 23 ° C | %               | DIN ISO 815-1           | 21    |  |
| C 压缩率         | 24 h; 70 ° C | %               | DIN ISO 815-1, Method C | 25    |  |
| C 耐磨性         |              | mm <sup>3</sup> | ISO 4649 method A       | 25    |  |
| C 回弹力         |              | %               | ISO 4662                | 29    |  |
| C 撕裂强度        | 500 mm/min   | kN/m            | ISO 34-1                | 95    |  |

## 热性质

|          |         |     |                |     |  |
|----------|---------|-----|----------------|-----|--|
| C 拉伸储能模量 | -20 ° C | MPa | ISO 6721-1, -4 | 940 |  |
| C 拉伸储能模量 | 20 ° C  | MPa | ISO 6721-1, -4 | 94  |  |
| C 拉伸储能模量 | 60 ° C  | MPa | ISO 6721-1, -4 | 54  |  |

## 其他性能 (23 ° C)

|      |  |                   |            |      |  |
|------|--|-------------------|------------|------|--|
| C 密度 |  | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183-1 | 1211 |  |
|------|--|-------------------|------------|------|--|

## 建议成型工艺参数说明:

|                              |  |    |   |              |         |
|------------------------------|--|----|---|--------------|---------|
| C 注塑-熔体温度                    |  | °C | - | 215<br>- 235 |         |
| C 注塑-模具温度                    |  | °C | - |              | 20 - 40 |
| C 挤出-熔体温度                    |  | °C | - | 180<br>- 200 |         |
| C Maximum drying temperature |  | °C | - |              | 80      |

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



# Desmopan 3690AU

## 声明

---

Covestro AG  
Business Unit Polyurethanes  
Kaiser-Wilhelm-Allee 60  
51373 Leverkusen  
Germany  
[www.TPU.covestro.com](http://www.TPU.covestro.com)  
[www.covestro.com](http://www.covestro.com)